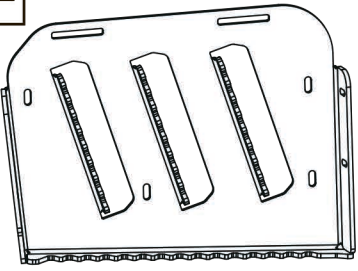
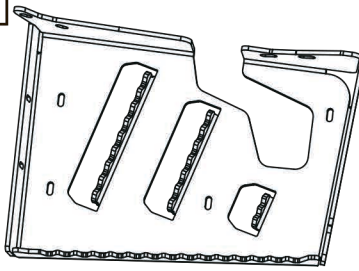
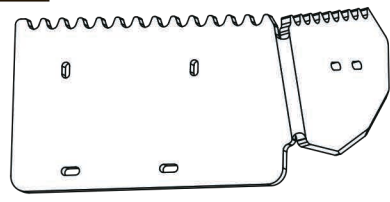
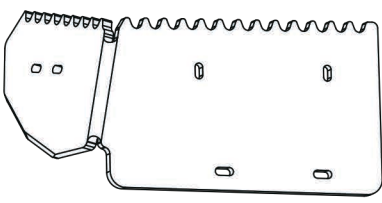
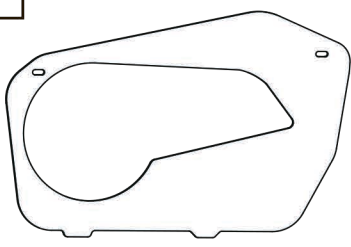
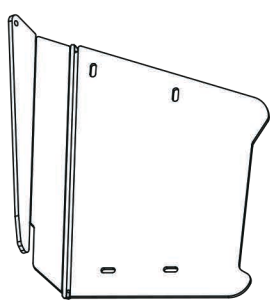
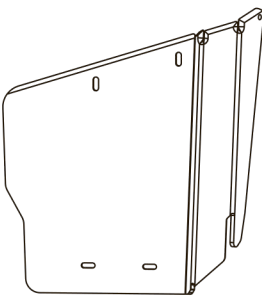
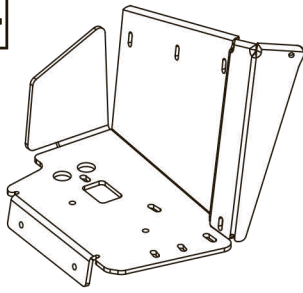
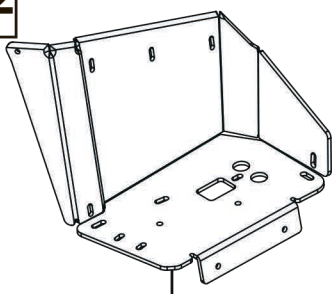
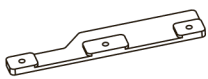
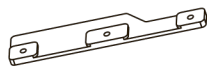
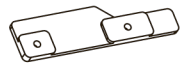
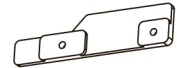
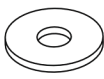
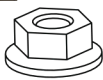
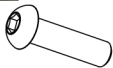
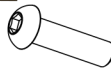
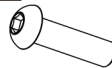
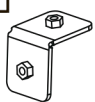


ИНСТРУКЦИЯ ПО УСТАНОВКЕ КОМПЛЕКТА ПОДНОЖЕК

Для: CFMOTO CFORCE 800/1000 (2024-)

Артикул: KARTER_1100



Спецификация					
A1  x1	A2  x1	Б1  x1			
Б2  x1	В  x1	Г1  x1			
Г2  x1	Д1  x1	Д2  x1			
Е1  x1	Е2  x1	Ж1  x1	Ж2  x1	1  x2	2  M6 x62
3  M8 x4	4  M6 x12	5  M6 x18	6  M6x20 x42	7  M6x25 x12	8  M8x20 x4
9  x2	10  x3				

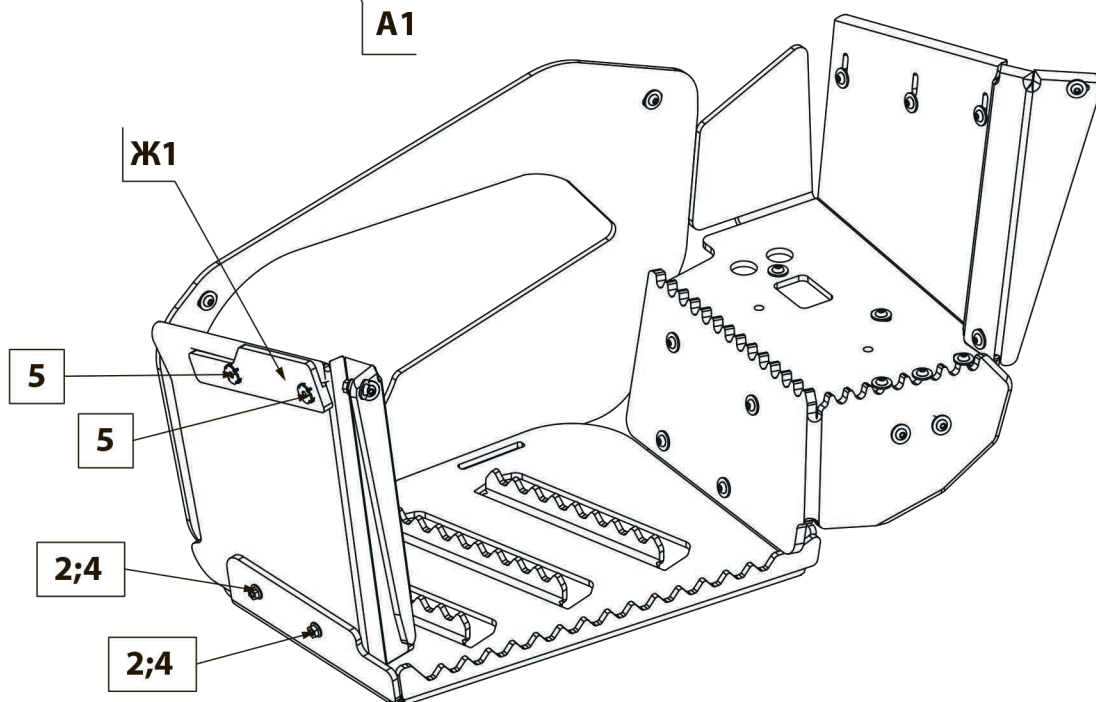
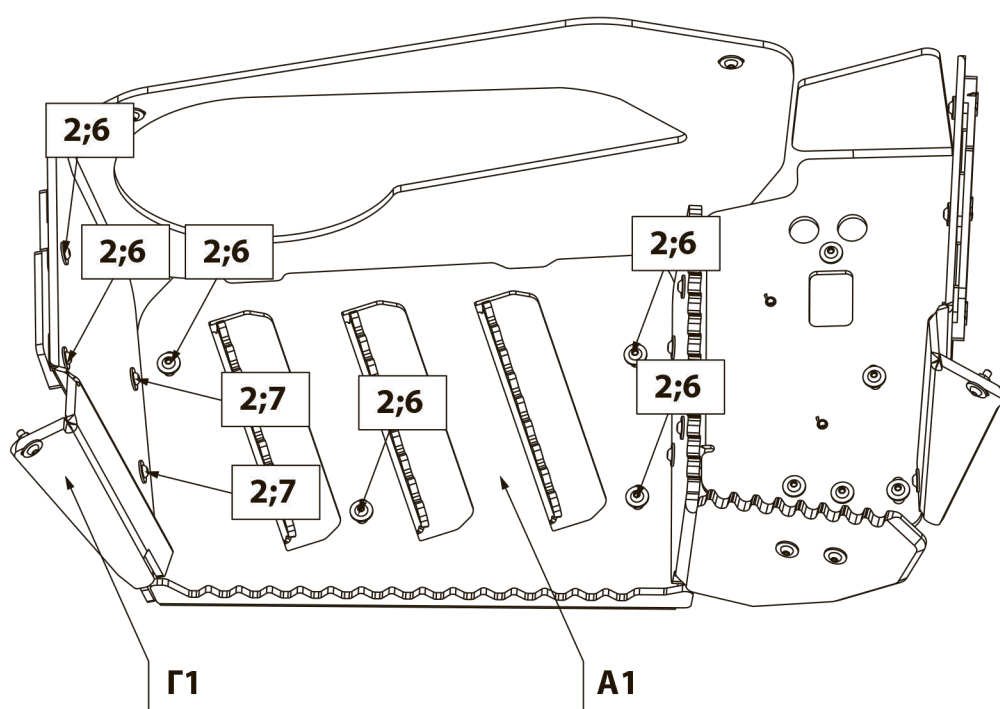
1. Демонтировать сиденья и штатную обшивку.

2.1. Установите металлическую подножку А1 и закрепите винтами М6х20 (п.6) с шайбами М6 ув. (п.2).

2.2. Установите деталь Г1 и снизу закрепите винтами М6х25 (п.7) с шайбами М6 ув. (п.2) и гайками М6 (п.4).

2.3. Закрепите на детали Ж1 врезные гайки М6 (п.5).

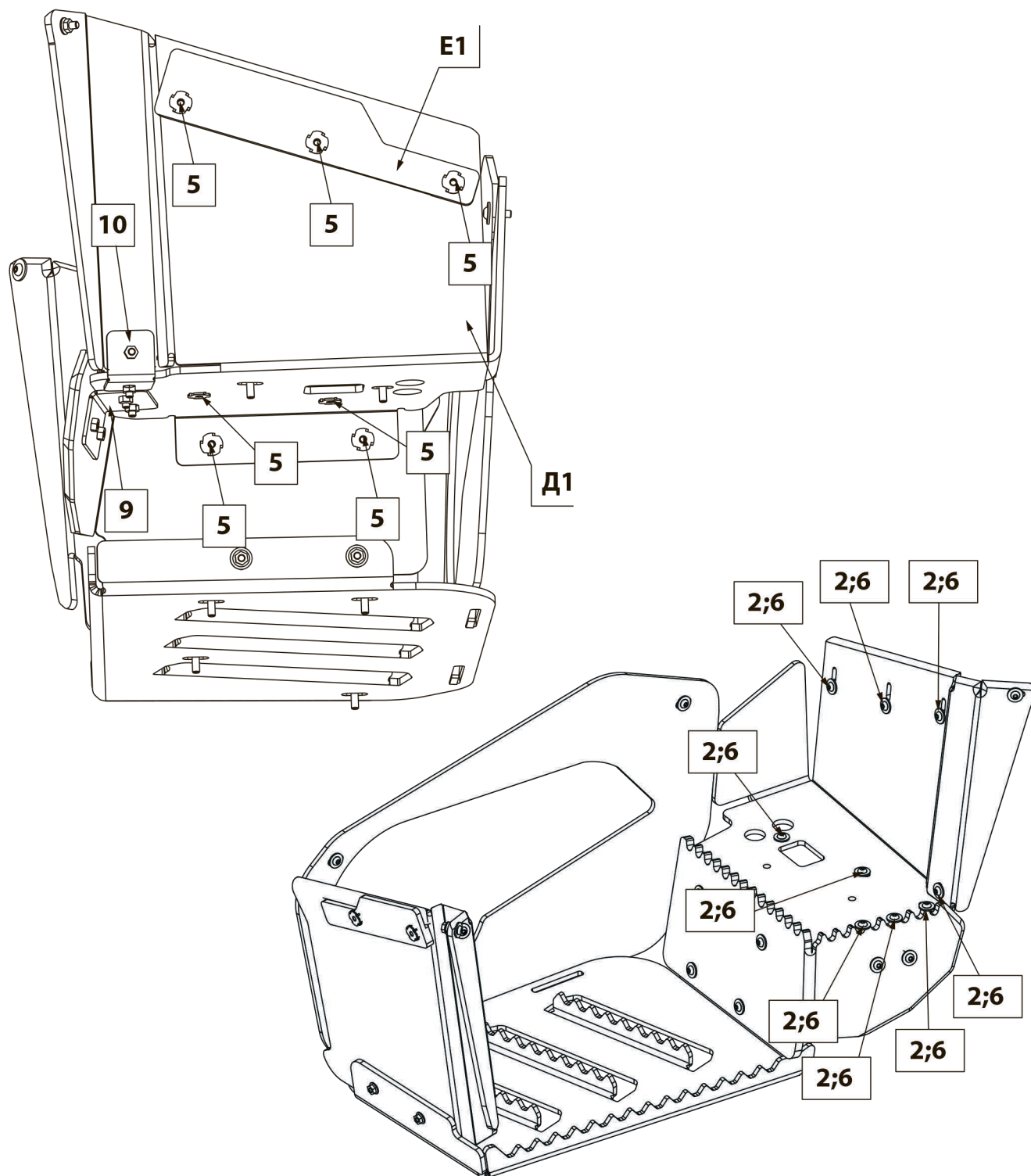
2.4. Сверху закрепите винтами М6х20 (п.6) и шайбами М6 ув. (п.2).



3.1. Закрепите на детали Е1, Д1 врезные гайки М6 (п.5).

3.2. Установите кронштейн 9, 10, Е1 на пластиковой детали Д1 и закрепите винтами М6х20 (п.6) с шайбами М6 ув. (п.2).

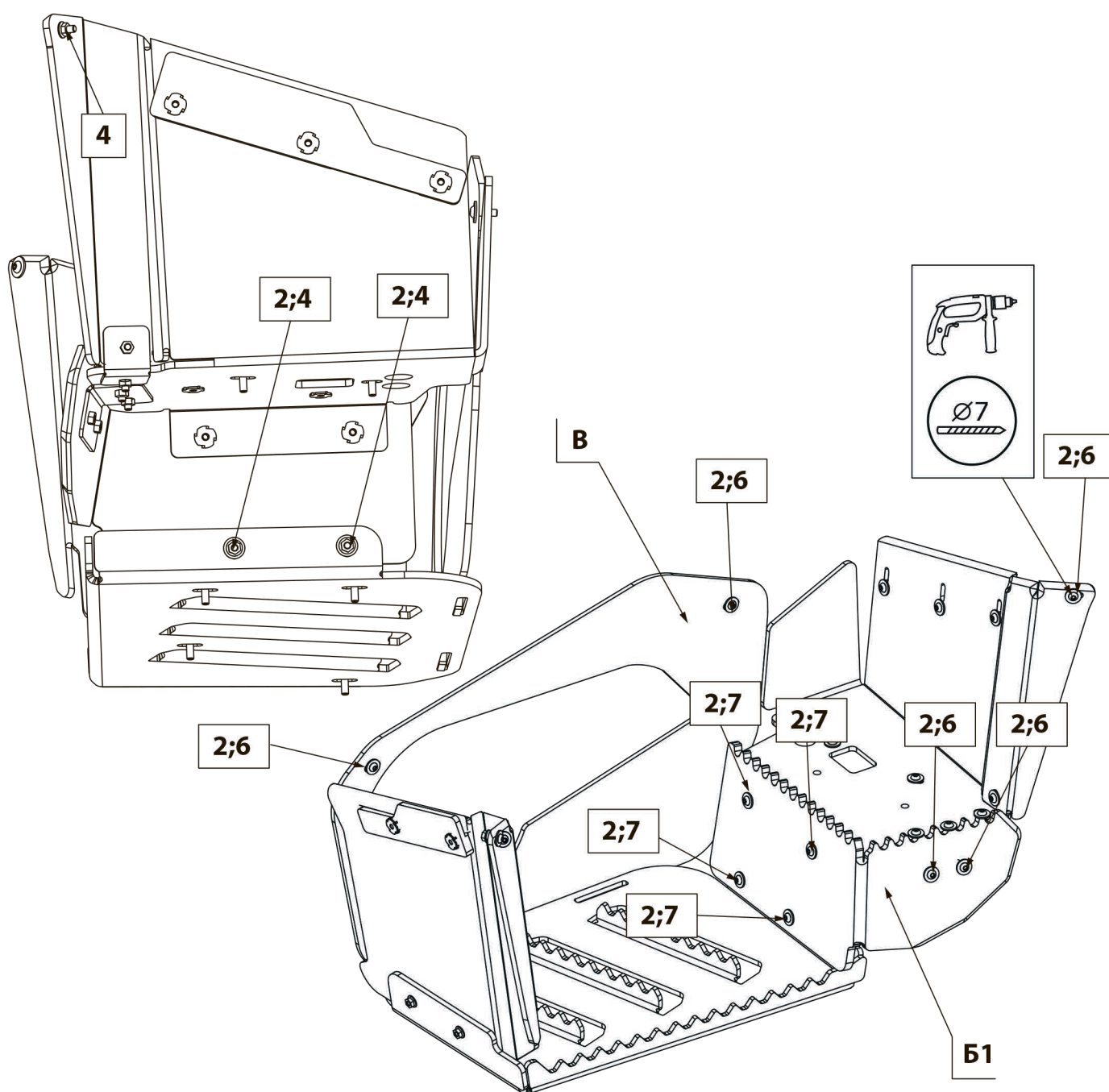
3.3. Установите пластиковую деталь Д1 и закрепите винтами М6х20 (п.6) с шайбами М6 ув. (п.2).



4.1. Установите пластиковую деталь Б1 и закрепите сверху винтами М6х25 (п.7) с шайбами М6 ув. (п.2). Снизу винтами М6х25 (п.7) с шайбами М6 ув. (п.2). Сбоку винтами М6х20 (п.6) с шайбами М6 ув. (п.2).

4.2. Просверлите 1 отверстие в арке диаметром 7 мм используя в качестве шаблона уже готовое отверстие на детали Д1 и соедините винтом М6х20 (п.6) с шайбой М6 ув. (п.2) и гайкой М6 (п.4).

5. Установите пластиковую деталь В и закрепите винтами М6х20 (п.6) с шайбами М6 ув. (п.2)



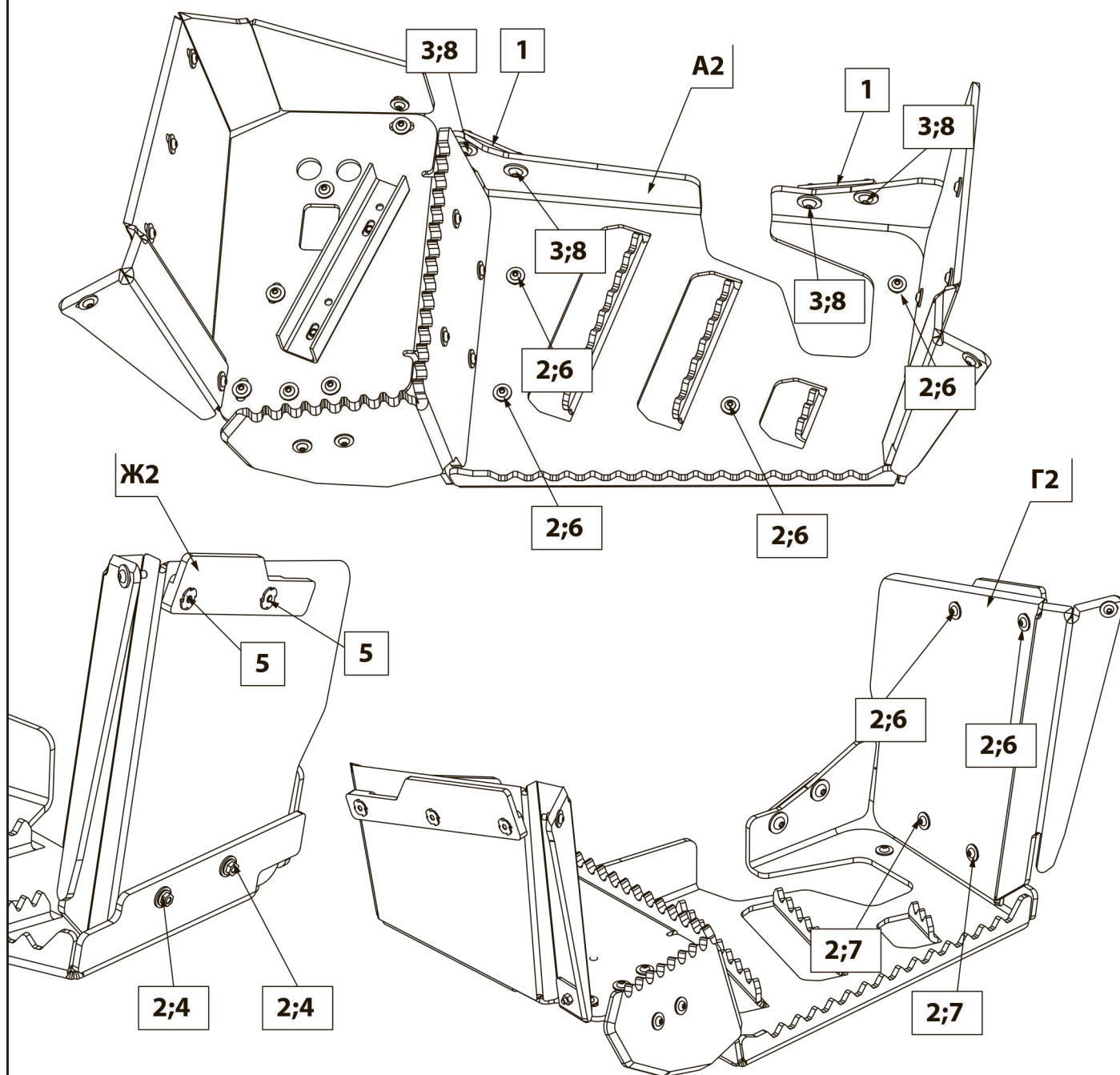
6.1. Установите металлическую подножку A2 и закрепите винтами М6х20 (п.6) с шайбами М6 ув. (п.2).

6.2. Установите закладные (п.1) и закрепите винтами М8х20 (п.8) с шайбами М8 (п.3).

6.3. Установите деталь Г2 и снизу закрепите винтами М6х25 (п.7) с шайбами М6 ув. (п.2) и гайками М6 (п.4).

6.4. Закрепите на детали Ж2 врезные гайки М6 (п.5).

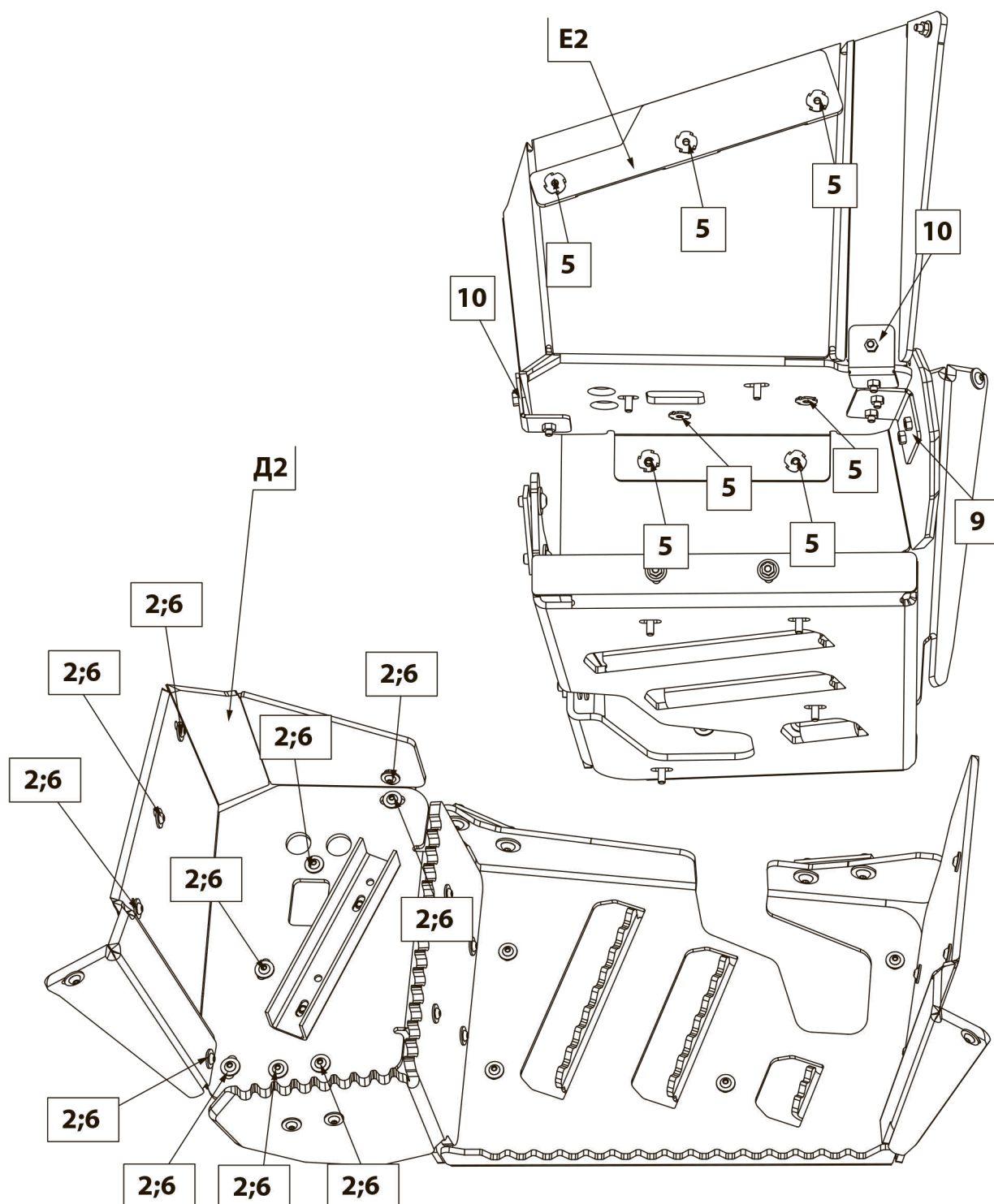
6.5. Сверху закрепите винтами М6х20 (п.6) с шайбами М6 ув. (п.2), используя пластину Ж2.



7.1. Закрепите на детали E2, Д2 врезные гайки М6 (п.4).

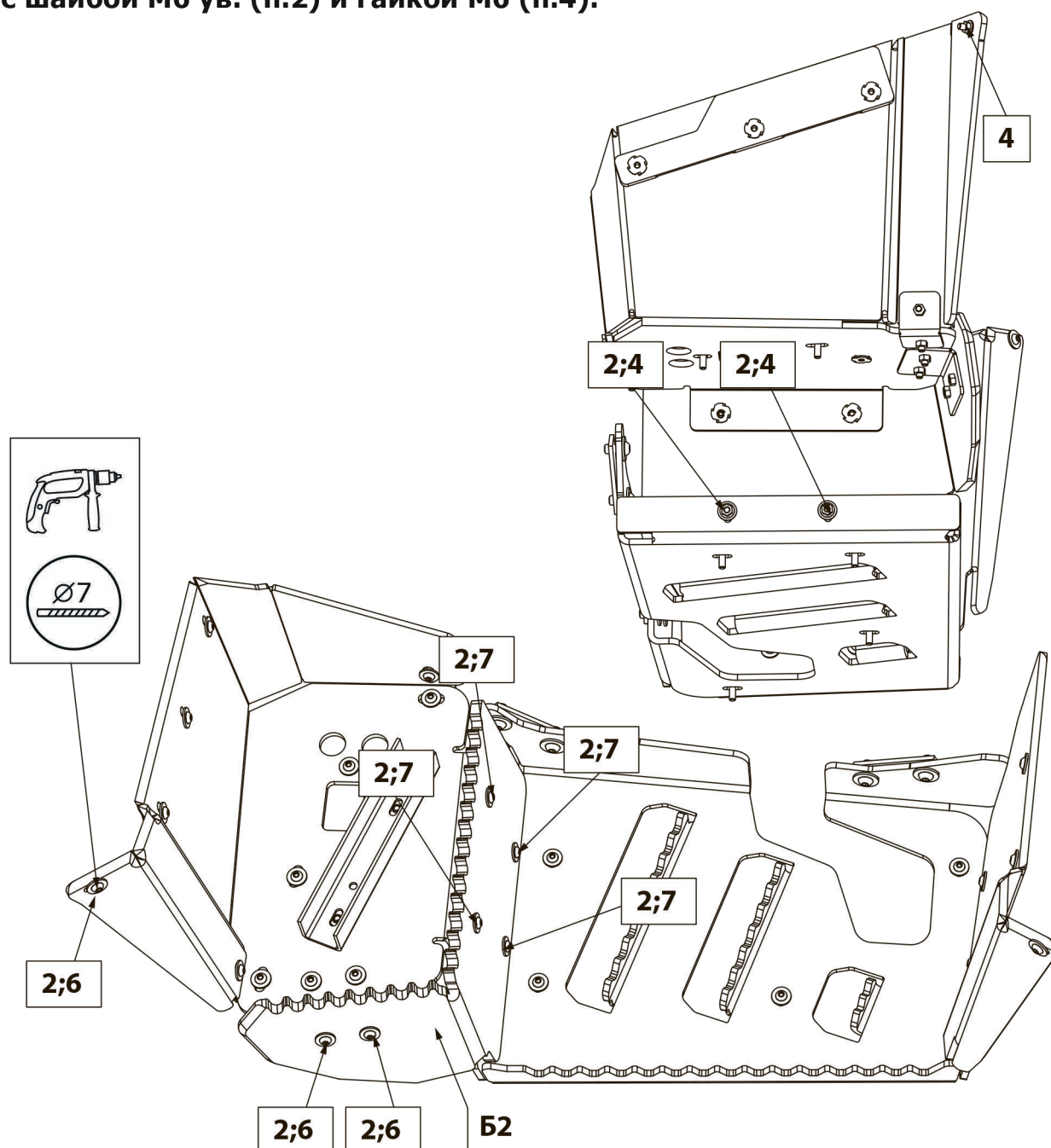
7.2. Установите кронштейн 9, 10, E2 на пластиковой детали Д2 и закрепите винтами М6х20 (п.6) с шайбами М6 ув.(п.2).

7.3. Установите пластиковую деталь Д2 и закрепите винтами М6х20 (п.6) с шайбами М6 ув.(п.2).



8.1. Установите пластиковую деталь Б2 и закрепите сверху винтами М6х25 (п.7) с шайбами М6 ув. (п.2). Снизу винтами М6х25 (п.7) с шайбами М6 ув. (п.2). Сбоку винтами М6х20 (п.6) с шайбами М6 ув. (п.2).

8.2. Просверлите 1 отверстие в арке диаметром 7 мм используя в качестве шаблона уже готовое отверстие на детали Д2 и соедините винтом М6х20 (п.6) с шайбой М6 ув. (п.2) и гайкой М6 (п.4).



9. Установите обратно штатную обшивку и сидения.

10. Затяните все резьбовые соединения М6=10 Нм и М8=30 Нм.